
PROGRAM PERENCANAAN KEBIJAKAN PENJADWALAN PREVENTIVE MAINTENANCE UNIT MESIN LAS

Lilik Zulaihah

Nur Fajriah

Program Studi Teknik Industri UPN "Veteran" Jakarta

Jl. RS Fatmawati Pondok Labu

Jakarta Selatan 12450 Telp. 021 7656971 ext.195 Fax. 021 75904177

Email : lilikzulaihah@yahoo.com

ABSTRACT

Preventive maintenance is maintenance which is done for time interval and determined previously or there is another criterion that described and purposed to reduce the possibility of acceptability of the unmatched condition.

PT. X is a manufacture company. Frequently, it faces a problem on welding unit damage. To maintenance product quality consistency and to meet on standard operating procedure which match the consumer necessity, it is need more effective preventive maintenance.

To support the preventive maintenance more effectively, policy on improvement and preventive maintenance has used to solve the problem. It was done by putting the biggest welding unit damage data on its type, i.e. Mig Welding on Transmig Lincoln DC 400A type with 26 machines, then ARC welding on Trans ARC CIG 400A type with 29 machines, and Tig Welding on Transtig Miller Sincrowave 250A type with 10 machines on January – December during 5 (five) years from 2002 to 2006 by concerning the maintenance budget previously.

By using the policy on improvement and preventive maintenance, Mig Welding on Transmig Lincoln DC 400A type needs preventive maintenance quarterly, ARC Welding on Trans ARC CIG 400A type needs preventive maintenance quarterly, then Tig Welding on Transtig Miller Syncrowave 250A type needs preventive maintenance every two months.

LATAR BELAKANG

Pemeliharaan pencegahan (*preventive maintenance*) adalah pemeliharaan yang dilakukan pada selang waktu yang ditentukan sebelumnya atau terdapat kriteria lain yang diuraikan dan dimaksudkan untuk mengurangi kemungkinan bagian-bagian lain tidak memenuhi kondisi yang bisa diterima. Pemeliharaan suatu bentuk dari semua aktivitas yang diperlukan untuk menjaga atau mempertahankan

kualitas mesin produksi, yaitu unit mesin las dan peralatannya agar tetap dapat berfungsi dengan baik seperti kondisi sebelumnya.

Pemeliharaan bertujuan untuk memberi dukungan kepada produksi, yaitu untuk meningkatkan waktu produksi, meningkatkan kualitas produksi maupun mengurangi biaya pemeliharaan yang lebih banyak bila terjadi kerusakan secara mendadak serta memberikan peluang yang lebih besar dalam berproduksi atau mengurangi waktu berhenti yang